**PAT-NO:** 

JP406092179A

**DOCUMENT-IDENTIFIER:** JP 06092179 A

TITLE:

**HIGH-MOUNT STOP LAMP** 

**PUBN-DATE:** 

April 5, 1994

## **INVENTOR-INFORMATION:**

NAME

COUNTRY

ONO, MICHIO KUME, MASAATSU KONDO, TOSHIYUKI KAWAGUCHI, YOSHIFUMI

## **ASSIGNEE-INFORMATION:**

NAME

**COUNTRY** 

ASAHI GLASS CO LTD

N/A

STANLEY ELECTRIC CO LTD N/A

**APPL-NO:** 

JP04270993

APPL-DATE: September 14, 1992

INT-CL (IPC): B60Q001/44

**US-CL-CURRENT:** 362/503

### **ABSTRACT:**

PURPOSE: To prevent the fitting of a housing from being separated according to the change of the environmental condition by fixing the housing to one of fitting retainers, and fitting the housing to other retainers in a horizontally slidable manner.

CONSTITUTION: Fitting retainers 10 are adhered onto the surface on the in-room side of a rear window 20 along the horizontal direction, and a housing 2 is fixed to one of the fitting retainers 10, and at the same time, the housing 2 is fitted to other fitting retainers in a horizontally slidable manner, providing a desired high-mount stop lamp 1. This constitution absorbs the difference in length to be generated in the rear window 20 and the housing 2, prevents the adhered part of the fitting retainers 10 from being stressed, and prevents the separation thereof.

COPYRIGHT: (C)1994,JPO&Japio

(19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

## 特開平6-92179

(43)公開日 平成6年(1994)4月5日

(51)Int.Cl.<sup>5</sup>
B 6 0 Q 1/44

識別記号

庁内整理番号 8715-3K FΙ

技術表示箇所

審査請求 有 請求項の数2(全 4 頁)

(21)出願番号

特願平4-270993

(22)出願日

平成 4年(1992) 9月14日

(71)出願人 000000044

加硝子株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目1番2号

(71)出願人 000002303

スタンレー電気株式会社

東京都目黒区中目黒2丁目9番13号

(72)発明者 小野 道夫

神奈川県川崎市川崎区田町二丁目 4番 1号

旭硝子株式会社京浜工場内

(72)発明者 久米 正温

神奈川県川崎市川崎区田町二丁目4番1号

旭硝子株式会社京浜工場内

(74)代理人 弁理士 秋元 輝雄

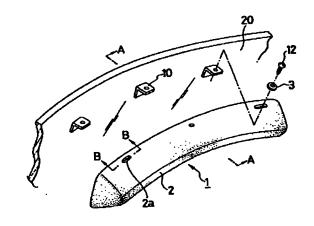
最終頁に続く

## (54)【発明の名称】 ハイマウントストップランプ

#### (57)【要約】

【目的】 従来のリアウインドに室内側から密着して取付けられるハイマウントストップランプにおいては、ハウジングを直接に接着剤でリアウインド接着するものであったので、温度変化による膨張係数の差により生ずる応力で前記接着剤が剥離する問題点を生ずるものとなっていた。

【構成】 本発明により、リアウインド20の室内側の面には水平方向に沿い取付リテーナ10を接着し、該取付リテーナ10の一つにハウジング2を固定すると共に、他の取付リテーナ10に対してはハウジング2を水平方向に摺動自在に取付けたハイマウントストップランプ1とすることで、リアウインド20とハウジング2とに生ずる長さの差を吸収させ、取付リテーナ10の接着された部分に応力が加わらないものとして剥離を防止し、課題を解決する。



10

20

30

1

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 水平方向に長尺で且つリアウインドに室 内側から密着して取付けられるハイマウントストップラ ンプにおいて、前記リアウインドの室内側の面には水平 方向に沿い少なくとも二箇所に取付リテーナを接着し、 該取付リテーナの一つに前記ハイマウントストップラン プのハウジングを固定すると共に、他の取付リテーナに 対しては前記ハウジングを水平方向に摺動自在に取付け たことを特徴とするハイマウントストップランプ。

【請求項2】 前記ハイマウントストップランプのハウ ジングは前記リアウインドに接する面を開口して形成さ れ、前記開口から光源、配光用レンズなどランプ構成部 品が取付けられる構成とされていることを特徴とする請 求項1記載のハイマウントストップランプ。

### 【発明の詳細な説明】

### [0001]

【産業上の利用分野】本発明は車両用灯具に関するもの であり、詳細にはハイマウントストップランプと称さ れ、視認性を向上し追突事故の発生を防止する目的で自 動車の中心線上に設けられる補助制動灯に係るものであ る。

#### [0002]

【従来の技術】従来のこの種のハイマウントストップラ ンプ90の構成の例を示すものが図5であり、このハイ マウントストップランプ90のハウジング91には自動 車のリアウインド20に密着して取付けるために、照射 方向側に平坦部91aが設けられた略筒状に形成され、 前記ハウジング91内に光源基板92、配光用レンズ9 3などランプ構成部品が側方から挿入するようにして組 立が行われた後に、前記平坦部91aの全面或いは一部 をリアウインド20に接着剤94で接着することで取付 が行われるものである。

#### [0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、前記し た従来のハイマウントストップランプ90においては、 先ず、第一には取付がリアウインド20に直接に接着剤 94で接着されて行われるものであり、且つ、ハイマウ ントストップランプ90の形状が水平方向に長尺である ことから、ハウジング91を形成した樹脂の熱膨張係数 とリアウインド20の熱膨張係数の差による応力が接着 剤94に加わるものとなり、使用時間の経過と共に剥離 を生ずるなど信頼性が低下する問題点を生じ、更に、万 一にハイマウントストップランプ90に不具合を生じた ときには、リアウインド20ごと交換せざるを得ないも のとなり、補修面でも問題点を生じていた。

【0004】また、第二にはリアウインド20に接着し 取付けるものとされたことで、ハウジング91の前記り アウインド20と対峙する面には接着のための平坦部9 1 aを設る必要が生じてハウジング91が略円筒状とな り、これにより前記光源基板92、配光用レンズ93は 50 においてはハウジング2が取付リテーナ10に対し水平

2

**側方から挿入せざるを得ないものとなって、ハイマウン** トストップランプ90の構成が複雑化すると共に、組立 作業も煩雑化する問題点も生じ、これらの点の解決が課 題とされるものとなっていた。

#### [0005]

【課題を解決するための手段】本発明は前記した従来の 課題を解決するための具体的な手段として、水平方向に 長尺で且つリアウインドに室内側から密着して取付けら れるハイマウントストップランプにおいて、前記リアウ インドの室内側の面には水平方向に沿い少なくとも二箇 所に取付リテーナを接着し、該取付リテーナの一つに前 記ハイマウントストップランプのハウジングを固定する と共に、他の取付リテーナに対しては前記ハウジングを 水平方向に摺動自在に取付けたことを特徴とするハイマ ウントストップランプを提供することで課題を解決する ものである。

## [0006]

【実施例】つぎに、本発明を図に示す実施例に基づいて 詳細に説明する。図1及び図2に符号1で示すものは本 発明に係るハイマウントストップランプ(以下にランプ 1と略称する)であり、このランプ1は自動車のリアウ インド20に密着して取り付けられるものである点は従 来例のものと同様であるが、本発明によりハウジング2 が直接にリアウインド20に接着されることはなく、取 付リテーナ10を介して取付が行われるものとなってい る.

【0007】以下に、本発明の構成について更に詳細に 説明を行えば、前記取付リテーナ10は金属部材により 例えばL字状などハウジング2を取付けるのに適する形 状として形成されて前記リアウインド20の室内側とな る面に接着剤11により接着されるものとされている。 【0008】このときに、前記取付リテーナ10はリア ウインド20の室内側面の水平方向の少なくとも二箇所 接着されて、前記ハウジング2、即ち、ランプ1に傾き などを生じない正しい位置での取付が行えるようにされ ている。ここで、前記取付リテーナ10を接着する個数 は前記リアウインド20の水平方向への湾曲の程度によ り定められるものであり、前記リアウインド20が例え ば平面状であれば取付リテーナ10はハウジング2の両 端部に略対応する二箇所で良く、また、湾曲が強い場合 にはハウジング2の両端部に加えて中心に略対応する部 分にも設けた三箇所とし、ハウジング2をリアウインド 20の湾曲に沿わせるものとする。

【0009】上記のようにしてリアウインド20に取付 が行われた取付リテーナ10にはハウジング2が取付螺 子12により螺着され、これによりランプ1のリアウイ ンド20に対する取付が行われるものとなるが、本発明 においてはハウジング2と取付リテーナ10との螺着に よる固定は一箇所のみで行われ、他の取付リテーナ10 方向に摺動自在なものとして取付が行われるものとされ ている。

【0010】上記の構成を示すものが図3であり、ハウ ジング2には、その長手方向、即ち図3の例では水平方 向に沿う長径を有する長穴2aが設けられ、前記取付リ テーナ10には、前記長穴2aの短径に嵌合し前記ハウ ジング2の肉厚よりも僅かに厚く形成されたスペーサ部 3 aを有するワッシャ3を介して取付螺子12により取 付が行われることで、前記した長手方向、即ち図3の例 では水平方向への摺動を自在とするものである。尚、図 示は省略するが前記ハウジング2の内部には従来例と同 様に光源基板、配光用レンズなどランプ構成部品が取付 けられていることは云うまでもない。

【0011】次いで、上記の構成とした本発明のランプ 1の作用及び効果について説明を行えば、ハウジング2 がリアウインド20に接着された取付リテーナ10の一 箇所に固定され、他の取付リテーナ10には長手方向、 即ち水平方向に摺動自在として取付けられたことによ り、例えば夏季、冬季など環境に大きな気温の変化を生 じ、前記ハウジング2とリアウインド20とに熱膨張率 20 の差による長さの違いを生じたときには、その長さの違 いは前記した他の取付リテーナ10の部分に摺動を生じ て吸収されるものとなる。

【0012】従って、何れの位置の取付リテーナ10に もハウジング2とリアウインド20との長さの違いによ り生ずる応力が加わることがなく、よって、取付リテー ナ10に従来生じていたような<del>環境条件</del>による剥離を生 ずることはないものとなり、長期間に渡る信頼性を提供 できるものとなる。尚、上記の説明からも明らかなよう に前記長穴2aの長径はハウジング2、リアウインド2 0の熱膨張率、及びランプ1が使用される環境条件を勘 案して定めれば良いものとなる。

【0013】また、上記の構成としたことで、ハウジン グ2とリアウインド20とは、従来の接着剤で接着され たものと異なり、取付螺子12を着脱することでハウジ ング2、即ち、ランプ1も自在に着脱が可能となり、例 えばランプ 1 に不具合を生じたときにも、従来例のもの のようにリアウインド20ごと交換する必要はないもの となり、補修作業も簡素化するものとなる。

【0014】図4は、本発明に係るランプ1の別な実施 40 例を示すものであり、前記で説明したようにリアウイン ド20に取付リテーナ10を介して取付ける構成とした ことにより、ハウジング4のリアウインド20に対峙す る面に、従来は必要とされた接着のための平坦部は不要 となる。

【0015】従って、この実施例においては前記ハウジ ング4のリアウインド20に対峙する面を開口部4aと して形成するものであり、これにより例えばLED5a が搭載された光源基板5、前記LED5aからの発光に 対して適宜な発光特性を与えるための配光用レンズ6な 50 11……接着剤

どランプ構成部品をハウジング 4 内に組付けるときに も、前記開口部4 aを介して所定位置に直接に螺着など で行えるものとなり、従来例の側方から挿入するものに 比較して構成を簡素化すると共に、組立作業も単純化す る。尚、上記以外の作用、効果は前の実施例と全くに同 様であるので、ここでの詳細な説明は省略する。

### [0016]

【発明の効果】以上に説明したように本発明により、リ アウインドの室内側の面には水平方向に沿い取付リテー ナを接着し、該取付リテーナの一つにハウジングを固定 すると共に、他の取付リテーナに対しては前記ハウジン グを長手方向、例えば水平方向に摺動自在に取付けたハ イマウントストップランプとしたことで、リアウインド とハウジングとに環境温度などにより生ずる長さの差を 吸収させ取付リテーナの接着された部分に応力が加わら ないものとし、例えば冬季、夏季に渡る環境条件の変化 により取付が剥離することを防止して、この種のハイマ ウントストップランプの信頼性の向上に優れた効果を奏 するものである。

【0017】また、上記の構成としたことでハイマウン トストップランプとリアウインドとは着脱が自在なもの となり、例えばハイマウントストップランプに万一の不 具合を生じた場合にも、リアウインドごと交換するなど の手間を省き補修作業を簡素化する効果も奏する。

【0018】更に、上記の構成としたハウジングのリア ウインドに接する面を開口部として形成することで、こ の開口部から光源基板、配光用レンズなどランプ構成部 品が取付けられる構成となり、構成の簡素化、組立作業 の単純化も可能となり、生産性の向上にも優れた効果を 30 奏するものとなる。

## 【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明に係るハイマウントストップランプの 一実施例を示す斜視図である。

【図2】 図1のA—A線に沿う断面図である。

【図3】 図1のB-B線に沿う断面図である。

【図4】 本発明に係るハイマウントストップランプの 別の実施例を示す断面図である。

【図5】 従来例を示す断面図である。

#### 【符号の説明】

1……ハイマウントストップランプ

2……ハウジング

2 a ······長穴

3……ワッシャ

3 a ……スペーサ部

4……ハウジング

4 a ······ 開口部

5 .....光源基板

6 ..... 配光用レンズ

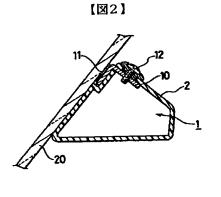
10……取付リテーナ

5

1 2 .....取付螺子

20……リアウインド

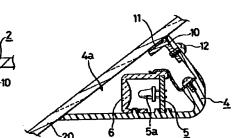
【図1】



【図5】

6

【図3】 <u>3</u> 12



【図4】

91a 9<u>0</u> 92 92 9<u>1</u>

フロントページの続き

(72)発明者 近藤 俊幸— 千葉県船橋市本中山7-8-3 (72)発明者 川口 嘉史— 東京都世田谷区等々力5—17—10